FRIGORIFICO CENTERANIO

Ing. Sebastián Paz

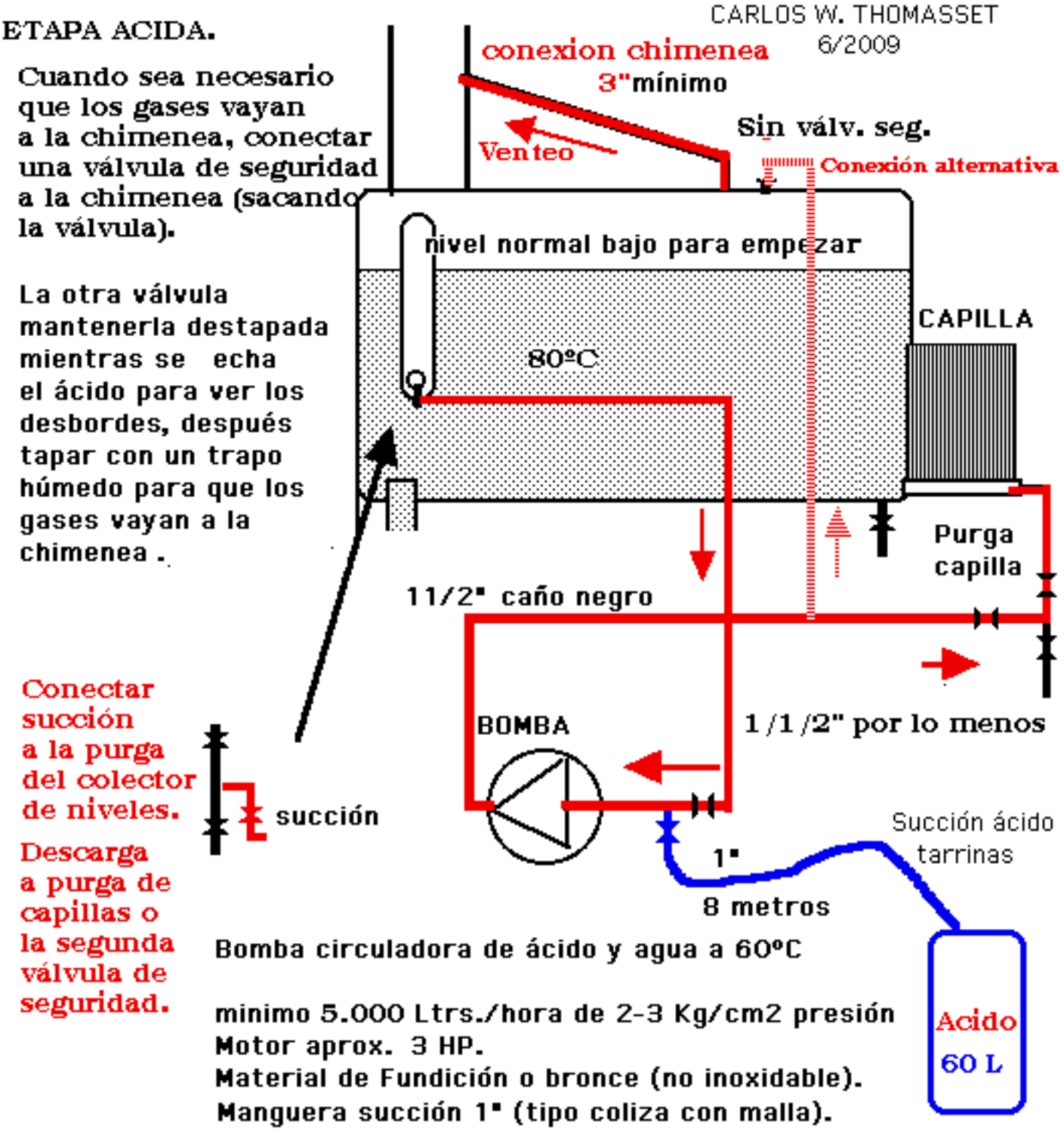
LIMPIEZA QUIMICA CALDERA CTH

CARLOS W. THOMASSET
6/2009

ETAPA ACIDA.

Cuando sea necesario que los gases vayan a la chimenea, conectar una válvula de seguridad a la chimenea (sacando la válvula).

La otra válvula mantenerla destapada mientras se echa el ácido para ver los desbordes, después tapar con un trapo húmedo para que los gases vayan a la chimenea .



Bomba circuladora de ácido y agua a 60ºC

minimo 5.000 Ltrs./hora de 2-3 Kg/cm2 presión
Motor aprox. 3 HP.
Material de Fundición o bronce (no inoxidable).
Manguera succión 1" (tipo coliza con malla).

Acido clorhidrico comercial 600 Litros, 10 litros Inhibidor de ácido.

1 era. etapa : 10 horas de circulación con ácido clorhídrico a una concentración de 4% máxima lograda en 2 horas y media.
Inhibidor de ácido clorhídrico 1,3 litros cada 100 Litros de ácido comercial.
A las 10 horas tirar el ácido junto con soda liquida (200 litros al 50% aprox.) controlando que el PH sea 6-7.
Luego de vaciar la caldera con el ácido, llenar 2 veces y volver a vaciar, llenando la tercera vez para la 2a. etapa.
Poner los productos de la 2da. etapa:

30 litros de soda liquida al 50%
10 Kg. de MP-1 de DENACAR (pasivante)

Levantar presión 24 horas, 4 kg/cm2 enfriar, purgar durante este período.
No usar el vapor en este período, pero dejar un escape de 1/2".
Manguerear y limpiar barros e incrustaciones caídas, poner tapas.
Poner productos antes de volver a llenar (2 kg. Boiler Compound y soda líquida 5 litros).